

costruire sostenibile_materiali e componenti

ECOSUN PER TENDE SUNCOVER

Prodotto trattato per tessuti al biossido di titanio (TiO₂); uno dei minerali base della vita di ogni giorno, questo componente è stabile e non tossico; esposto alla luce solare, anche di bassa intensità, si attiva come purificatore naturale eliminando agenti inquinanti, quali monossido d'azoto, polveri sottili, pollini e allergeni organici, con una protezione che può durare anche 10 anni. Previene inoltre la formazione di batteri e muffe, e rende i tessuti autopulenti. Severi test scientifici hanno provato l'efficacia di questa formula innovativa, basata sull'azione nano-molecolare; le tende tecniche e le zanzariere trattate con Ecosun contribuiscono a migliorare la qualità dell'aria depurandola in modo naturale, grazie alla luce solare. Produzione: Suncover - www.suncover.com



DACOTERM® EVOLUTION

Intonaco totalmente minerale, altamente coibente, ergotermico di grande traspirazione ($\mu \leq 6$); perfettamente omogeneo, stabile e duraturo nel tempo, presenta un'ottima resistenza meccanica ed elevata fonoassorbenza; l'alto grado di isolamento termico del prodotto, ai sensi del D.Lgs 311/06 sul risparmio energetico, permette di sostituire vantaggiosamente tutti i materiali termoisolanti, consentendo la realizzazione di intonaci termici traspiranti anche a bassi spessori, sia all'esterno che all'interno degli edifici, riducendo così l'effetto dei ponti termici. Particolarmente indicato per l'esterno, non dà problemi di cavillatura ed è sovraverniciabile con qualsiasi tipo di finitura o pittura.

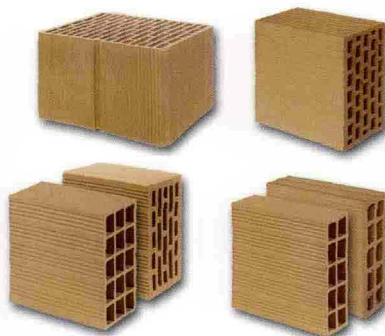
Produzione: Maxfor - www.maxfor.com



BLOCCHI TERMICI SUPERPOR

Vasta gamma di laterizi per murature portanti, da tamponamento e per il solaio. Il laterizio strutturale della linea Superpor garantisce prestazioni termiche di assoluto rilievo, grazie a una naturale porizzazione, che permette di ottenere una conducibilità termica (λ) dell'argilla particolarmente bassa. La miscela di argille, pozzolana, carbone e farina di legno permettono al prodotto di garantire prestazioni in linea con le future normative e un sicuro risparmio energetico, nel pieno rispetto dei dettami della moderna bioarchitettura. Il prodotto è disponibile in varie misure, a 10 o 15 fori, leggero o pesante.

Produzione: FBM - Fornaci Briziarelli Marsciano - www.fbm.it



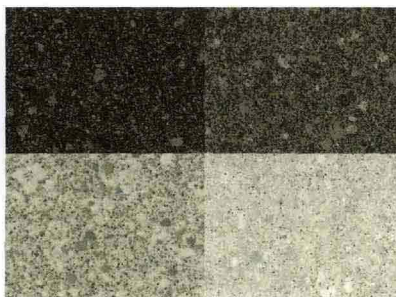
PRODOTTI ERACLIT

Pannelli in lana di legno, mineralizzata ad alta temperatura con magnesite, conformi alla norma UNI 9714-M-A, termofonoisolanti, fonoassorbenti, resistenti all'incendio fino a REI 180, ecocompatibili, con reazione al fuoco Classe 1. Una linea completa e integrata di prodotti, per la coibentazione nell'edilizia civile e industriale; comprende pannelli per sottopavimenti, che rappresentano la soluzione al problema del rumore di calpestio; pannelli utilizzabili quali casseri isolanti; a due strati, quando siano necessarie elevate caratteristiche di traspirabilità e di isolamento termico; a due strati con interposto uno strato di styropor; preintonacati; con superficie a vista di fibra sottile "a grana acustica". Produzione: Eraclit-Venier - www.eraclit.it



SERIE ECOTECH

Collezione di piastrelle in grès porcellanato sinterizzato, frutto di una ricerca volta al riutilizzo e al riciclaggio delle rimanenze e dei residui della produzione industriale: la linea riutilizza le polveri, gli impasti e i residui che provengono dalla lavorazione di altri prodotti per creare un nuovo materiale composito, dal design materico, in cui le scaglie e i grani aggregati creano un originale effetto melange; fino al 100% della materia di scarto a seconda della tonalità, declinato in quattro colori: verde, grigio, nero e bianco, in vari formati e con due finiture di superficie, naturale e strutturata. Certificato ECO-LABEL, il prodotto si differenzia dal normale grès porcellanato per il caricamento dell'atomizzato nella fase di pressatura, che consente di ottenere effetti di naturale e casuale irregolarità della superficie. Produzione: Floor Gres Ceramiche - Florim Ceramiche - www.floorgres.it



DIATHONITE® EVOLUTION

Intonaco premiscelato fibrorinforzato con sughero (granulometria 0-3 mm), argilla, polveri diatomeiche e legante idraulico; idoneo per la realizzazione di rivestimenti termici a cappotto e deumidificazioni per interni ed esterni, il composto è termico, fonoassorbente, fonoisolante, deumidificante ed ecologico; sviluppato e certificato per poter soddisfare le caratteristiche di isolamento richieste dalla nuova normativa Termica Dlgs n. 311. La conducibilità termica (λ) è pari a 0,045 W/mK e, in abbinamento a un blocco termico da 30 cm, l'intonaco riesce a raggiungere un coefficiente di trasmittanza termica (K) decisamente migliore di quello di una parete di tipo tradizionale; classificato classe 1 per resistenza al fuoco, è inserito nel "Repertorio dei materiali in Bioedilizia" a cura dell'ANAB. Produzione: DiaSen - www.diasen.com



costruire sostenibile